



Kompakt und zuverlässig

Unsere Kleine

Unsere kostengünstige und kleinste Gaswarnanlage ist vielseitig einsetzbar zur Überwachung von CO₂ Konzentration z.B. in Brauereien, Schankanlagenbereichen, Kühlräumen, Kühltheken und vielen weiteren Anwendungsmöglichkeiten. SCENTY® GSX 100 warnt zuverlässig vor CO₂ Gasgefahren, optisch sowie akustisch. Anschlussmöglichkeiten für zusätzliche Signalgeber oder Lüftung ist vorhanden. Messwerte und Betriebszustände sind auch aus der Ferne gut ablesbar! Geringer Wartungsaufwand, Sensorlebensdauer 15 Jahre.

Eigenschaften

Die Gaswarnanlage SCENTY® GSX 100 ist ein kompaktes, schnell und einfach zu installierendes Warngerät zur sicheren und kontinuierlichen Messung sowie Überwachung von zu hohen Kohlendioxid (CO₂) Konzentrationen in der Umgebungsluft.

Einsatzbereiche

- Überwachung von Schankanlagen
- Überwachung von CO₂-Wasserspendern
- Getränkeindustrie
- CO₂-Kältelager
- CO₂-Flaschenlager

Zur Überwachung von einem oder zwei Räumen über eine

Auswerteeinheit.

Kohlendioxid ist farb- und geruchlos und kann sich in geschlossenen bzw. schlecht belüfteten Räumen schnell zu lebensgefährlichen CO₂ Konzentrationen in der Atemluft anreichern, ohne dass man es wahrnimmt.

Bestehend aus:

- Auswerteeinheit mit akustischer und optischer Alarmierung und 2 Meter Netzkabel
- Potentialfreie Relaiskontakte
- Gasmessfühler mit 3 Meter Sensorleitung

Die SCENTY® GSX 100 ist in zwei Varianten zum Kauf erhältlich. Standardmäßig mit einem Sensor, oder in redundanter Ausführung mit zwei Sensoren.

Vorteile

Sofort einsatzbereit! Die SCENTY® GSX 100 ist eine fertige Gaswarnanlage zur einfachen Installation und Inbetriebnahme. Sie besteht aus einer Auswerteeinheit mit einem Anzeigedisplay, sowie LED Anzeigen für Betriebs- und Alarmstatus. Verbaut in einem robusten wasserdichten Gehäuse, integriertem Summer, 2 Relaiskontakten zur Ansteuerung von z.B. zusätzlichen Absaug- und Lüfteranlagen, eine interne Stromversorgung sowie mit bewährte HTK Sensortechnologie. Der Sensor wird vormontiert mit einer 3 Meter Sensorleitung geliefert. Optional kann ein 2. Sensor hinzugefügt werden. Der Sensor arbeitet mit einer eigenständigen Hintergrundkalibrierung, ist selbstüberwachend und dadurch extrem langlebig. Die vorkalibrierten Sensoren sind sofort einsatzbereit!

Die SCENTY® GSX 100 wird einfach an einer Wand montiert und entweder fest mit einer Wechsel- bzw. Gleichspannungsversorgung verbunden oder über das optional erhältliche Netzkabel angeschlossen.

Mit seiner hohen Ausfallsicherheit, kurzen Reaktionszeit auf sich verändernde Kohlendioxidkonzentration, dem großen Anzeigedisplay, der LED Alarmierung, dem integrierten akustischen Alarm, den niedrigen Anschaffungskosten und dem geringen Installationsaufwand ist die Gaswarnanlage SCENTY® GSX 100 eine vielseitige und sichere Gaswarnanlage für die Überwachung auf gefährliche Kohlendioxidkonzentrationen.

Safety first!

ASI 6.80 Sicherer Betrieb von Schankanlagen

Informieren Sie sich über Hinweise und Vorschriften zum Thema Getränkeschankanlagen. Schützen Sie sich und Ihre Mitarbeiter vor den Gefahren die Ihnen im Bereich einer Getränke-schankanlage begegnen können.

Rufen Sie uns an, wir beraten Sie gern!



HTK Hamburg GmbH
Frahredder 49
22393 Hamburg

Telefon: +49 (0)40 - 600 38 38 - 0
Fax: +49 (0)40 - 600 38 38 - 99
info@htk-hamburg.com

© Copyright 2019 – Alle Inhalte dieses Dokumentes, insbesondere Texte, Fotografien und Grafiken, sind urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte, einschließlich der Vervielfältigung, Veröffentlichung, Bearbeitung und Übersetzung, bleiben vorbehalten, HTK Hamburg GmbH.
Bitte kontaktieren Sie die HTK Hamburg GmbH, falls Sie die Inhalte dieses Dokumentes verwenden möchten.

Technische Daten	
Typ	SCENTY® GSX 100
Bestehend aus	Auswerteeinheit und Sensoreinheit
Optional	Anschluss eines zweiten CO2 Sensors
Medium	Kohlendioxid - CO2
Messbereich	0-5 Vol.%, Gaszutritt erfolgt über einen Diffusionsmesskopf
Messprinzip Sensor	IR Absorption
Alarm 1	1.5 Vol.% (selbstlöschend)
Alarm 2	3.0 Vol.% (selbsthaltend)
Betriebsanzeige	LED Anzeige (grün)
Alarmmeldung	LED Anzeige (rot)
Störmeldung	LED Anzeige (gelb)
CO2 Anzeige	7 Segment Anzeige
Anzeigen	Messwert: 0,000 / 0,001% Auflösung
Bedienelement	Quittieren der Alarmmeldungen erfolgt mittels Taster auf der Front der Auswerteeinheit
Service	SER – Service
Fehler/Störung	Err – Fehler/Störung
Alarmausgabe	1x pot. freier Relaiskontakt (Schaltleistung 4A AC max. 230 V, 2A DC max. 30 V) 1x Piezo Summer 89 dB
Anschluss Sensor	3 Meter Steuerleitung
Temperaturbereich	-10°C ... +50°C
Feuchtigkeit	0-95% relative Feuchte, nicht kondensierend
Nennspannung	110 - 230 V AC / 50/60 Hz
Nennleistung	max. 10 Watt
Abmessung	Auswerteeinheit 151 x 80 x 60 mm Sensor 89 x 80 x 47 mm
Schutzart	Auswerteeinheit: IP65 Sensor: IP20
Befestigung	Wandaufbaugeschäule
Konformitätserklärung:	CE Konformität



Die SCENTY® GSX 100 - für Büroräume und den Einsatz z.B. in Büröküchen

Rev.II_082022_SCENTY GSX 100_deu • Änderungen vorbehalten